

La soluzione ultra compatta

Minio 85C



ECOCLEAN
technology that inspires

La soluzione ultra compatta, economica e dal minimo ingombro

Come mezzi di pulizia particolarmente potenti, gli idrocarburi non alogenati consentono di utilizzare i solventi in modo sicuro ed economico per rimuovere oli, grassi e trucioli tra o dopo i processi di produzione. Sia le piccole aziende con capacità produttive relativamente basse che le grandi aziende con stazioni di lavaggio decentralizzate traggono vantaggio dalla sofisticata tecnologia di processo del sistema di lavaggio Minio 85C.

Un'ampia gamma di varianti di programma con processi di immersione, sgrassaggio a vapore ed asciugatura sottovuoto offre le condizioni ottimali per soddisfare i requisiti dei moderni processi produttivi in termini di qualità e funzionalità.

Questo piccolo sistema, con cestello di dimensioni adeguate, è sempre progettato con la doppia filtrazione (serbatoio - camera di lavoro e camera di lavoro - serbatoio).



+ Sistema di sicurezza sofisticato e ridondante

+ Utilizzo standard di solventi non infiammabili

+ Possibilità di utilizzare altri solventi

+ Funzionamento pressoché privo di emissioni, processo ecocompatibile

+ Nessuna necessità di acqua per il raffreddamento, condensatori raffreddati ad aria

+ Possibilità di raffreddare ad acqua

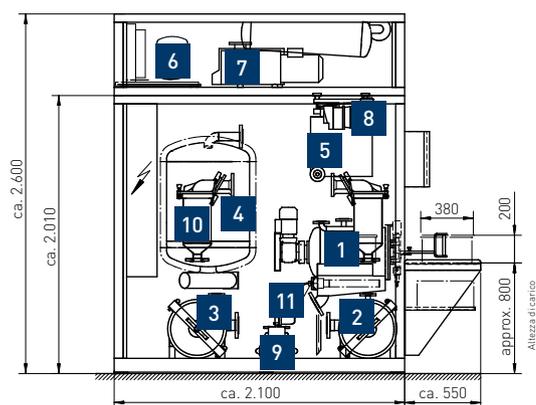
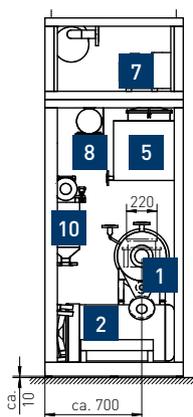
+ Distillazione a vuoto per un trattamento ottimale del solvente

+ Doppia filtrazione del solvente durante il riempimento e lo svuotamento della camera di lavoro

OPZIONI

- Ultrasuoni
- Assistenza da remoto
- Industria 4.0

- 1 Camera di lavoro
- 2 Serbatoio I
- 3 Serbatoio II
- 4 Distillazione
- 5 Separatore d'acqua
- 6 Refrigerazione
- 7 Asciugatura sottovuoto
- 8 Pompa per vuoto di processo
- 9 Pompa di circolazione
- 10 Filtro
- 11 Ultrasuoni (OPZIONE)



Apparecchiature e processo

- Lavaggio ed asciugatura all'interno di una camera di lavoro ermetica
- Seconda serbatoio per lavaggio fine
- Filtrazione circolare con lavaggio ad iniezione ad alta portata
- Apertura manuale frontale della camera di lavoro
- Chiusura manuale della porta della camera di lavoro
- Monitoraggio multiplo delle pressioni e temperature nei relativi serbatoi per garantire la sicurezza durante il processo
- Rotazione ed oscillazione dei cesti per favorire la fase di pulizia e asciugatura
- Continuo trattamento del solvente grazie alla distillazione a vuoto
- Programmazioni personalizzate
- Visualizzazione di errori e diagnostica sul pannello dell'operatore
- Riduzione al minimo dell'utilizzo energetico grazie al recupero di calore
- Comode aperture per la pulizia e la manutenzione dei serbatoi
- Porte di manutenzione laterali per un accesso ottimale

Dati tecnici

DIMENSIONI DELL'IMPIANTO

Larghezza	1.000 mm
Profondità	2.100 mm
Profondità con caricatore manuale	2.650 mm
Altezza	2.600 mm
Altezza di carico	800 mm

CESTO

Lunghezza	320 – 380 mm
Larghezza	220 mm
Altezza max.	150 – 200 mm
Peso di carico max.	50 kg
Portata dipendente dal ciclo di lavoro e dal tempo di trattamento necessario	ca. 9 cicli / h

Alimentazione	3 x 400 V/50 Hz
----------------------	-----------------

IMPIANTO DI BASE

Motore	13 kW
Riscaldamento	6 kW
Carico totale collegato	19 kW

SOLVENTI UTILIZZABILI

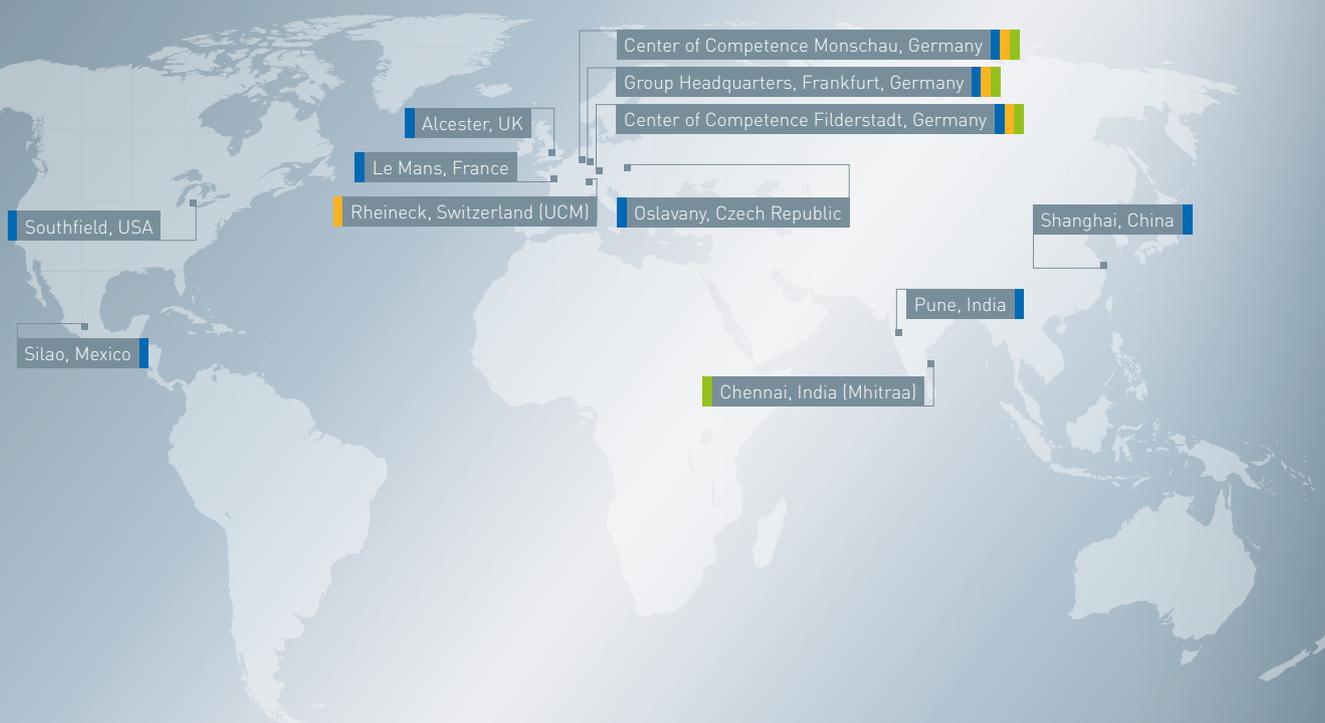
Idrocarburi alifatici e naftenici, non infiammabili (possibili altri solventi)

Capacità di riempimento	ca. 400 l
--------------------------------	-----------

ECOCLEAN

technology that inspires

Le nostre sedi in tutto il mondo



SBS ECOCLEAN GROUP

www.ecoclean-group.net

ECOCLEAN UCM MHITRAA

© SBS Ecoclean Group • 12/2023 • IT • Con riserva di modifiche. Le informazioni presenti in questo documento contengono solo descrizioni generali, caratteristiche tecniche che possono variare in casi applicativi concreti. Le caratteristiche tecniche desiderate saranno da considerarsi impegnative solo se espressamente previste nel contratto.